

**ВИПРОБУВАЛЬНА ЛАБОРАТОРІЯ
ТОВАРИСТВО З ОБМЕЖЕНОЮ ВІДПОВІДАЛЬНІСТЮ
«ВИПРОБУВАЛЬНО-СЕРТИФІКАЦІЙНИЙ ЦЕНТР «ПІВДЕНТЕСТ»**
Місцезнаходження: 49064, м. Дніпро, пр. Сергія Нігояна, 50,
тел. (067) 568-4330 (лабораторія)

ЗАТВЕРДЖУЮ

Начальник випробувальної лабораторії
ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

Олександр ПІКУШ



« 26 » серпня 2026 р.

ПРОТОКОЛ ВИПРОБУВАННЯ

26 серпня 2026 р.

№ 0826035/26

Випробувальна лабораторія ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ» провела випробування добровільної оцінки відповідності продукції:

Плита будівельна вологостійка пінополістирольна ANGESEN, розмір: 600x1200x10мм — 1 шт.

код УКТ ЗЕД 3921

(назва продукції, що випробовується, код ДКПП, код УКТ ЗЕД)

Заявник випробувань: *ТОВ "ЕПОСТРОЙ"*

68001, Одеська обл., Одеський р-н, місто Чорноморськ, вул. Промислова, 1, Код ЄДРПОУ: 45127600, що діє за лист-дорученням б/н від 20.08.2026 р. ANGESEN (ANHUI) NEW MATERIAL CO., LTD., NO.12 KAIYUAN ROAD, GUANGDE ECONOMIC DEVELOPMENT ZONE XUENCHENG CITY, ANHUI, CHINA, Китай

(назва та адреса)

Випробовування проводились на підставі: *рішення орган з добровільної оцінки відповідності*
ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ» № 0.0804/05-26 від 04.08.2026 р.

Виробник: *ANGESEN (ANHUI) NEW MATERIAL CO., LTD., NO.12 KAIYUAN ROAD, GUANGDE ECONOMIC DEVELOPMENT ZONE XUENCHENG CITY, ANHUI, CHINA, Китай*

Всього сторінка: 7

Забороняється повне або часткове передруковування протоколу без письмового дозволу ТОВ "ВСЦ "ПІВДЕНТЕСТ"
Протокол поширюється тільки на випробовуваний зразок!

1. ХАРАКТЕРИСТИКА ЗРАЗКІВ ПРОДУКЦІЇ

1.1. План та методи відбирання зразка (ів): згідно акту відбору ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»

(позначення та назва НД, іншого документу, в якому встановлені вимоги та правила відбору, або посилання на рішення органу з сертифікації продукції)

1.2. Акти відбору зразка (ів) від 04.08.2026 р. складені представником
(дата)

заявника — Ян Шуїфен

(організація, посада, фамілія, та ініціали особи, що виконала відбір)

1.3 Зразок (ки) одержаний (і), перевірений (і) на придатність, ідентифікований (і) та зареєстрований (і) випробувальною лабораторією ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»:

реєстраційні номери: № ANGESEN/1

(дата одержання та реєстраційний номер зразка)

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ВИПРОБУВАНЬ

2.1. Випробування проводились у період: з 04.08. по 26.08.2026 р.

2.2. Випробування зразка (ів) проводились на відповідність:

ДСТУ EN 13164:2019 Матеріали будівельні теплоізоляційні. Вироби з екструдованого пінополістиролу (XPS). Технічні умови (EN 13164:2012+A1:2015, IDT), пункти 4.2.1, 4.2.2, 4.2.3, 4.3.2, 4.3.4, 4.3.7.1.

(вимоги нормативного документа)

2.3. Процедури випробовування, у тому числі, засоби, умови та операції проведення вимірювання, оцінювання точності (правильність та прецизійність) методів та результатів вимірювання, встановлені нормативними документами на методики випробовування та вимірювання.

2.4. Частково випробування проводились у субпідрядній ВЛ: не проводилось

(види випробувань, назва випробувальної лабораторії, адреса, реєстраційний номер)

3. ХАРАКТЕРИСТИКА УМОВ ВИПРОБУВАНЬ

3.1. Загальні умови випробувань відповідно до вимог методик випробувань.

Приміщення, майданчик, ділянка та інше	Температура, °C	Відносна вологість %	Атмосферний тиск, кПа	Інші параметри згідно методик випробувань (вимірювань)
	Згідно НД / Фактичне значення	Згідно НД / Фактичне значення	Згідно НД / Фактичне значення	Згідно НД / Фактичне значення
Приміщення ВЛ ТОВ «ВСЦ «ПІВДЕНТЕСТ»	23±2	50±5	—	—
	22,1 – 22,9	49,1-49,2	99,5-101,1	—

4. ЗАСОБИ ВИМІРЮВАЛЬНОЇ ТЕХНІКИ (ЗВТ) ТА ВИПРОБУВАЛЬНЕ ОБЛАДНАННЯ (ВО)

Найменування, тип	Метрологічні характеристики	Зав. № або Інв. №
Термогігрометр EVM-183	Температура: (-20,0...60,0) °C, $\pm 0,8$ °C; Вологість: 1,0 %-99,9% (U= 0,29...0,49 °C; 0,7...1,4%)	090202396
Барометр-анероїд БАММ-1 Л82.832.001	80...106 кПа. ц.п. шкали 0,1кПа. Межа доп.пох.після введення поправок: основної $\pm 0,2$, Додаткової $\pm 0,5$. (U= 0,14...0,29 кПа)	1037
Рулетка вимірювальна ЗПКЗ- 20АУТ/1	0 ... 20 м, кл. 3	9
Секундомір механічний типу СОСпр- 26-2-000	0-60 хв., кл. 2, Пох. $\pm 0,4$ с (U= 0,120/ 0,137/ 0,418 с)	3516
Штангенциркуль ШЦЦ-I-150-0,01 з глибиноміром.	0-150,00 мм, ц.п. 0,01 мм, допуст.пох. $\pm 0,03$ мм, кл.т.2 (U= 0,008-0,012мм)	2011092
Індикатор годинникового типу ІЧ 10- 2М	0 – 10 мм, ц.п.0,01 мм. Кл.т. 1. Пох. ± 20 мкм U= 0,0087/0,0087/0,0087/0,0088/0,0087 мм	236836
Штангенциркуль ШЦ-III-500-0,01	0-500 мм, $\pm 0,05$ мм, U=0,011/0,017/0,024/0,027/0,035 мм	615
Прес гідравлічний ПСУ-50	500 кН	531
Машина випробувальна типу Р-5	0,1...5,0 т.с., пох. $\pm 1,0\%$	19
Ваги ТВЕ-6-0,1-а-2	5...6000г; ц.п.дійсна 0,1г; ц.п.повіроч 1г; кл.ІІ (U= 0,01кг)	51734
Вимірювач теплопровідності ИТС-1	теплопров. 0,02.....1,5 Вт/мК. теплового опору 0,01.....1,5 м ² К/Вт; $\delta = \pm 5,0\%$. (U= 0,001 Вт/(мК), 3,0%)	56
Шафа сушильна СНОЛ 24/350 И 4А	до 350°C, точн. автомат регул $\pm 0,5\%$; нерівномір.темпер. $\pm 10^\circ\text{C}$ (U= 4,2..6,8 °C)	92
Шафа змінних температур Т25/1.2	(- 30 ...+100) °C, $\pm 1^\circ\text{C}$; $\pm 3^\circ\text{C}$; U=1,0°C	42417180

5 РЕЗУЛЬТАТИ ВИПРОБУВАННЯ

Найменування показника (характеристики) продукції	Номер пункту НД	Нормоване значення	Фактичне значення	Нормативні документи на методи випробувань
			Плита ANGESEN/1, розмір 600x1200x10	
1	2	3	4	5
ДСТУ EN 13164:2019				
Технічні вимоги	4			
Для всіх галузей застосування	4.2			
Опір теплопередачі і теплопровідність	4.2.1	Термічний опір та теплопровідність повинні визначатися відповідно до Додатку А та Додатку С і заявлятися виробником відповідно до наступного: — середня контрольна температура повинна становити 10 °С; — виміряні значення повинні бути виражені трьома значущими цифрами; — для виробів рівномірної товщини завжди декларується заявлений тепловий опір R_D . Теплопровідність λ_D повинна бути декларована, де це можливо. Де це доречно, для виробів неоднорідної товщини (тобто для виробів з похилою та конічною формою) декларується лише теплопровідність λ_D ; — заявлений термічний опір R_D та заявлена теплопровідність λ_D наводяться як граничні значення, що представляють щонайменше 90 % продукції, визначені з рівнем довіри 90 %; — статистичне значення теплопровідності $\lambda_{90/90}$ округляється вгору до найближчих 0,001 Вт/(м·К) та декларується як рівні λ_{Din} з кроком 0,001 Вт/(м·К); — заявлений термічний опір R_D розраховується з номінальної товщини d_N та відповідного значення теплопровідності $\lambda_{90/90}$; якщо не вимірюється безпосередньо; — статистичне значення теплового опору $R_{90/90}$, розраховане за номінальною товщиною d_N та відповідною теплопровідністю $\lambda_{90/90}$, округляється вниз до найближчих 0,05 м²·К/Вт та декларується як рівні R_{Din} з кроком 0,05 м²·К/Вт; — статистичне значення теплового опору $R_{90/90}$ для тих виробів, для яких безпосередньо вимірюється лише тепловий опір, округляється вниз до найближчих 0,05 м²·К/Вт та декларується як рівні R_{Din} з кроком 0,05 м²·К/Вт. ПРИМІТКА. λ_U та R_U (розрахункові значення) можна визначити з посиланням на EN ISO 10456.	Теплопровідність в сухому стані при t (25±5) °С, Вт/(м·К) 0,045	EN 12667 EN 12939

Забороняється повне або часткове передрукування протоколу без письмового дозволу ТОВ "ВСЦ "ПІВДЕНТЕСТ"

Протокол поширюється тільки на випробовуваний зразок!

Найменування показника (характеристики) продукції	Номер пункту НД	Нормоване значення	Фактичне значення	Нормативні документи на методи випробувань																																		
			Плита ANGESEN/1, розмір 600x1200x10																																			
1	2	3	4	5																																		
Довжина і ширина, прямокутність, площинність Жоден результат випробування не повинен відхилятися від номінальних значень більше ніж на допуски, наведені в таблиці 1.	4.2.2 (табл.1)	Таблиця 1 — Допуски довжини, ширини, прямокутності та площинності <table><tr><th rowspan="2">Номінальна довжина або ширина, мм</th><th colspan="3">Допустимі відхилення</th></tr><tr><th>Довжина або ширина, мм</th><th>Прямокутність по довжини та ширині, S_b, mm/m</th><th>Площинність S_{max}, mm/m</th></tr><tr><td colspan="4">Визначають відповідно до</td></tr><tr><td>EN 822</td><td></td><td>EN 824</td><td>EN 825</td></tr><tr><td>l or b ≤ 1500 mm</td><td>± 8</td><td>5</td><td>6</td></tr><tr><td>l or b > 1500 mm</td><td>± 10</td><td>5</td><td>6</td></tr></table>	Номінальна довжина або ширина, мм	Допустимі відхилення			Довжина або ширина, мм	Прямокутність по довжини та ширині, S _b , mm/m	Площинність S _{max} , mm/m	Визначають відповідно до				EN 822		EN 824	EN 825	l or b ≤ 1500 mm	± 8	5	6	l or b > 1500 mm	± 10	5	6	(від 1000 до 2000) l = 1200,0 ± 2,0 b = 600 ± 1,0 S _b = 2,4 S _{max} = 1,2	EN 822 EN 824 EN 825											
Номінальна довжина або ширина, мм	Допустимі відхилення																																					
	Довжина або ширина, мм	Прямокутність по довжини та ширині, S _b , mm/m	Площинність S _{max} , mm/m																																			
Визначають відповідно до																																						
EN 822		EN 824	EN 825																																			
l or b ≤ 1500 mm	± 8	5	6																																			
l or b > 1500 mm	± 10	5	6																																			
Товщина Жоден результат випробування не повинен відхилятися від номінальної товщини d _N більше ніж на допуски, наведені в таблиці 2 для заявленого класу.	4.2.3 (табл.2)	Таблиця 2 — Класи допусків товщини <table><tr><th>Клас</th><th colspan="2">Допуски, мм</th><th>Товщина, мм</th></tr><tr><td rowspan="3">T1</td><td>-2</td><td>+2</td><td>< 50</td></tr><tr><td>-2</td><td>+3</td><td>50 ≤ d_N ≤ 120</td></tr><tr><td>-2</td><td>+ 6</td><td>> 120</td></tr><tr><td rowspan="3">T2</td><td>-1,5</td><td>+1,5</td><td>< 50</td></tr><tr><td>-1,5</td><td>+1,5</td><td>50 ≤ d_N ≤ 120</td></tr><tr><td>-1,5</td><td>+1,5</td><td>> 120</td></tr><tr><td rowspan="3">T3</td><td>-1</td><td>+1</td><td>< 50</td></tr><tr><td>-1</td><td>+1</td><td>50 ≤ d_N ≤ 120</td></tr><tr><td>-1</td><td>+1</td><td>> 120</td></tr></table> ПРИМІТКА. Класи T2 та T3 застосовні лише до струганих виробів з XPS, тобто з яких видалена екструзійна оболонка.	Клас	Допуски, мм		Товщина, мм	T1	-2	+2	< 50	-2	+3	50 ≤ d _N ≤ 120	-2	+ 6	> 120	T2	-1,5	+1,5	< 50	-1,5	+1,5	50 ≤ d _N ≤ 120	-1,5	+1,5	> 120	T3	-1	+1	< 50	-1	+1	50 ≤ d _N ≤ 120	-1	+1	> 120	Клас T1 ± 2,0	EN 823
Клас	Допуски, мм		Товщина, мм																																			
T1	-2	+2	< 50																																			
	-2	+3	50 ≤ d _N ≤ 120																																			
	-2	+ 6	> 120																																			
T2	-1,5	+1,5	< 50																																			
	-1,5	+1,5	50 ≤ d _N ≤ 120																																			
	-1,5	+1,5	> 120																																			
T3	-1	+1	< 50																																			
	-1	+1	50 ≤ d _N ≤ 120																																			
	-1	+1	> 120																																			
Розмірна стабільність за заданих умов Розмірна стабільність за заданої температури або за заданих умов температури та вологості повинна визначатися відповідно	4.3.2	Таблиця 3 — Розмірна стабільність за заданих умов <table><tr><th rowspan="2">Позначення</th><th rowspan="2">Стан</th><th colspan="2">Вимога (%)</th></tr><tr><th>Довжина Δε_l та ширина Δε_b</th><th>Товщина, Δε_d</th></tr><tr><td>DS (70-)</td><td>48 h, 70 °C</td><td>5</td><td>5</td></tr><tr><td>DS (23,90)</td><td>48 h, 23 °C, 90 % R.H.</td><td>2</td><td>2</td></tr></table>	Позначення	Стан	Вимога (%)		Довжина Δε _l та ширина Δε _b	Товщина, Δε _d	DS (70-)	48 h, 70 °C	5	5	DS (23,90)	48 h, 23 °C, 90 % R.H.	2	2	<table><tr><td>DS (70-)</td><td></td></tr><tr><td>DS (23,90)</td><td>Δε_l = 0,9 Δε_b = 0,9 Δε_d = 0,9</td></tr></table>	DS (70-)		DS (23,90)	Δε _l = 0,9 Δε _b = 0,9 Δε _d = 0,9	EN 1604																
Позначення	Стан	Вимога (%)																																				
		Довжина Δε _l та ширина Δε _b	Товщина, Δε _d																																			
DS (70-)	48 h, 70 °C	5	5																																			
DS (23,90)	48 h, 23 °C, 90 % R.H.	2	2																																			
DS (70-)																																						
DS (23,90)	Δε _l = 0,9 Δε _b = 0,9 Δε _d = 0,9																																					

Забороняється повне або часткове передруковування протоколу без письмового дозволу ТОВ "ВСЦ "ПІВДЕНТЕСТ"
Протокол поширюється тільки на випробовуваний зразок!

Найменування показника (характеристики) продукції	Номер пункту НД	Нормоване значення				Фактичне значення		Нормативні документи на методи випробувань
						Плита ANGESEN/1, розмір 600x1200x10		
1	2	3				4		5
до EN 1604. Випробування слід проводити за умов, наведених у таблиці 3. Відносні зміни довжини, Δε _l , ширини, Δε _b , та відносне зменшення товщини, Δε _d , не повинні перевищувати значень, наведених у таблиці 3 для заявленого рівня.		DS (70,90)	48 h, 70 °C, 90 % R.H.	5	5	DS (70,90)	—	
		Тести DS (70; -) або DS (23; 90) не потрібно виконувати, якщо використовується DS (70,90).						
Напруга стиску або міцність на стиск Жоден результат випробування ні для напруги стиску при 10% деформації, σ ₁₀ , ні для міцності на стиск, σ _m , залежно від того, яке значення більше, не повинен бути меншим за заявлений рівень, CS(10\Y), наведений у таблиці 5	4.3.4 (табл.5)	Таблиця 5 — Рівні стискаючого напруження або міцності на стиск				400 кПа CS(10\Y)400		EN 826
		Рівень		Вимога, кПа				
		CS(10\Y)100		> 100				
		CS(10\Y)150		> 150				
		CS(10\Y)200		> 200				
		CS(10\Y)250		> 250				
		CS(10\Y)300		> 300				
		CS(10\Y)400		> 400				
		CS(10\Y)500		> 500				
		CS(10\Y)600		> 600				
		CS(10\Y)700		> 700				
		CS(10\Y)800		> 800				
		CS(10\Y)1000		> 1000				
Довготривале водопоглинання при повному зануренні Жоден результат випробування не повинен перевищувати значення, наведене в таблиці 7, для заявленого рівня.	4.3.7.1 (табл. 7)	Таблиця 7 — Рівні довготривалого водопоглинання при повному зануренні				W _{lt} = 0,5 % WL(T) 0,7		EN 12087, метод 2A
		Рівень		Вимога. Об'єм %				
		WL(T)3		<3				
		WL(T)1,5		< 1,5				
		WL(T)0,7		< 0,7				

6. Опис, стан та ідентифікація виробу, що пройшов випробування: —

7. Відхили, доповнення, винятки щодо заяви про відповідність: —

8. Тлумачення та інтерпретації: —

Виконавці:

інженер з налагодження та випробувань

Відповідальний за перевіряння результатів та формування протоколу:

заступник начальника лабораторії



Олександр КУРНОСОВ



Ксенія ЯКОВЛЄВА