

PROTEC MWF-101 SM

Концентрат мастильно-охолоджуючої рідини для обробки металів

Загальний опис

PROTEC MWF-101 SM – це концентрат сучасної напівсинтетичної воднодисперсної мастильно-охолоджуючої рідини (МОР), що виготовлений на основі синтетичних ефірів, антикорозійних і протизношувальних присадок, містить від 10 до 15 % мінеральної оливи високої очистки. Дана рідина не містить хлору, нітритів, формальдегідів, фенолів, важких металів та солей бору завдяки чому має нейтральний запах та нейтральний вплив на шкіру. Вона постачається у вигляді концентрату та має високу стабільність емульсії після розведення концентрату з водою.

Особливості

- висока миюча, проникна та охолоджуюча здатність;
- не викликає руйнування лакофарбових покриттів, резинових та пластмасових деталей;
- відмінні корозійно-захисні властивості;
- низька здатність до утворення піни;
- висока біостійкість.

Застосування

Концентрат МОР **PROTEC MWF-101 SM** призначений для приготування водного розчину (емульсії), що використовується для широкого спектру металообробних операцій сталі, чавуну, всіх видів алюмінію та інших кольорових металів. Підходить для основних і важких операцій оброблення різанням (свердління, фрезерування, токарна обробка) та абразивного оброблення (шліфування). При переході на використання **МОР PROTEC MWF-101 SM** перш за все рекомендується очистити обладнання від попереднього продукту, шламу та інших видів забруднення, провести промивання та дезінфекцію системи з використанням миючого або миюче-дезінфікуючого розчину, при їх відсутності з використанням кальцинованої соди (від 0,3 до 1 % в залежності від ступеня забруднення). При потраплянні сторонньої оливи в систему МОР рекомендується використовувати системи для збору оливи з поверхні робочого розчину. При значному забрудненні або біоураженні розчин (емульсію) необхідно замінити на новий після відповідного очищення системи.

Рекомендовані концентрації

Концентрат МОР **PROTEC MWF-101 SM** змішується з водою для приготування робочого розчину (емульсії), що в подальшому використовується під час різних видів металообробки. Вибір концентрації робочого розчину (емульсії) залежить від умов використання, вимог до якості оброблюваної поверхні та якості води. Як правило, чим жорсткіша вода та чим більш важкі навантаження, тим вище повинна бути концентрація робочого розчину (емульсії). Загальні рекомендації щодо концентрації робочого розчину (емульсії) в залежності від виду металообробки та за умови використання води середньої жорсткості:

- для шліфування 3-5 %;
- для основних операцій обробки різання 4-6 %;
- для важких операцій обробки різання 5-10 %.

Спосіб приготування

Робочий розчин (емульсія) готується шляхом додавання концентрату МОР **PROTEC MWF-101 SM** в очищену та підготовлену воду. Рекомендується прісна вода питної якості (жорсткість не більше 10 мг-екв/л, рН від 5,5 до 9, мінералізація не більше 1000 мг/л, вміст хлоридів не більше 250 мг/л) Перед використанням концентрат МОР ретельно перемішати.

Для приготування 5 %-ого робочого розчину (емульсії) необхідно дотримуватись наступних пропорцій та алгоритму змішування: в бак додати 19 частин води, після цього додати 1 частину концентрату. Для інших концентрацій розрахувати відповідну пропорцію. Можна використовувати дозатори-змішувачі в потоці. У випадку замерзання, перед застосуванням концентрат потримати в теплому приміщенні до повного розмерзання та перемішати. Термін служби та якість робочого розчину (емульсії) залежить від якості води (не рекомендується використання технічної води або води з підвищеним вмістом сульфатів чи хлоридів), наявності в централізованій системі механічних домішок та інших видів забруднення.

Контроль концентрації

Рекомендується регулярне проведення експрес-контролю концентрації робочого розчину (емульсії) на рефрактометрі Брікса: концентрація робочого розчину в % = показнику рефрактометра Брікса × 1,5 (значення орієнтовне, може відрізнятись в залежності від партії). Не рекомендується поповнення рівня робочого розчину (емульсії) чистою водою, поповнення слід проводити готовим робочим розчином (емульсією) відповідної концентрації. Не допускати падіння рН емульсії нижче 8,5.

Специфікації

- ТУ У 20.5-37838186-027:2023

Типові характеристики

Концентрат	
Зовнішній вигляд	однорідна рідина від жовтого до коричневого кольору
Запах	специфічний, не подразнюючий
Густина за температури 20 °С, кг/м ³	1065
3 %-вий робочий розчин (емульсія)	
Стабільність емульсії	витримує
Корозійний вплив на сталь та чавун (крапельний метод на пластинах)	відсутність
Корозійний вплив на чавун (контактний метод IP287 на стружці)	відсутність
рН, одиниці	9,3

Зберігання

Зберігати в прохолодному, сухому та добре провітрюваному приміщенні, оптимальна температура зберігання від плюс 5 °С до плюс 25 °С. Не допускається нагрів МОР до температури вище 50 °С. Тримайте подалі від окиснювачів. Уникати зберігання продукції під прямим сонячним промінням або атмосферними опадами.

Охорона праці та техніка безпеки

Рекомендації з охорони праці та техніки безпеки для цього продукту наведено у «Паспорті безпечності», який можна отримати за запитом.

Фасування

Серійне фасування - 20 л, 205 л та 1000 л.

Інформація щодо продукту та специфікації OEM в цьому документі зазначені відповідно до наших поточних знань. Наведені значення показників та інформація щодо продукту є типовою і не є стандартом або нормою на продукт. В залежності від партії виготовлення продукту можливі відхилення в значеннях показників, що не впливає на експлуатаційні властивості продукту. Зміст даного Технічного Опису Продукту може бути змінений без повідомлення.

Виробник ТОВ «КСМ ПРОТЕК»



ТОВ «КСМ-ТРЕЙД» - ексклюзивний дистриб'ютор мастильних матеріалів бренду PROTEC

Україна, 04071, м. Київ, вул. Костянтинівська, 15А

Tel: +38(044) 537-03-43

E-mail: office@ksm.ua

Site: <https://ksmprotec.com>