

Трафаретна фарба **Nylonsac** (Країна виробництва: Італія)



Nylonsac – серія трафаретних фарб для друку на глянцеvih і матових синтетичних тканинах, які зазвичай використовуються для виготовлення спортивних сумок. Також можуть використовуватися для друку по одягу.

Фарбами легко друкувати, вони демонструють відмінну адгезію та стійкість до стирання, а також високу пластичність. Зовнішній вигляд напівглянцевий, непрозорий, залежно від товщини нанесеного та проникнення фарби в тканину.

Основні властивості

стабільність на ситі
високі друкарські властивості
гладкі відбитки (без ефекту «апельсинової шкірки»)
швидке висихання
дуже гарна адгезія на різних синтетичних тканинах
гарна ефективність пластичність

Характеристики:

Тип матеріалів	нейлонові та синтетичні тканини
Рекомендоване сито	77-120 ниток/см
Емульсія	Autotype Plus 8000 або Film CAPILLEX
Ракель	квадратного профілю, твердістю 70-75 Шор А
Висихання	2-5 хвилин при 60-70°C
Каталізатор	затверджувач 3000
Розчинники	241, 242, 243
Сповільнювач	246
Очистка	255 АА
Гама кольорів	стандартні кольори + флюоресцентні

Використання:

Фарби стійкі на трафареті, оскільки володіють хорошими «саморозчинними» характеристиками. Для друку на темних фонах рекомендовано використовувати трафаретні полотна з широкою сіткою (21-34 нитки/см), а для друку на світлих тканинах – з більш дрібною сіткою (від 77 до 120 ниток/см).

Розрідження:

Постачаються розріджувачі Nylonsac Lento 241, Medio 242 та Rapido 243. Рекомендується розбавляти максимум на 10-15%.

Сушіння:

Завдяки високій пластичності фарб, відбитки потребують тривалішого часу сушіння, а ще краще, короткий час витримки (2-5 хв.) у гарячій духовці (60°-70°C). Сушіння гарячим повітрям також забезпечує кращу стійкість до хімічних і термічних стрес-тестів.

При сушінні на повітрі: Не складайте в стопку, якщо ви не впевнені в повному висиханні (від 2 до 24 годин залежно від товщини, розміру відбитків, типу матеріалу тощо).

При сушінні у гарячій повітряній та/або інфрачервоній печі: Після друку навіть коротке нагрівання (від 1 до 5 хвилин при 60°-70° C) дозволяє відбитки повністю висохнути, їх можна складати в стопку, і вони мають чудову адгезію.

Витрати:

Очевидно, що на продуктивність впливає тип тканини для трафаретного друку, що використовується, і ступінь поглинання тканини, на яку наноситься друк. При щільності тканини 77 ниток/см досягається середня продуктивність 15-20 м²/кг.

Попередження:

Особливої обережності слід дотримуватися під час друку на високопластичних матеріалах, оскільки з часом пластифікатор може мігрувати і зробити відбитки липкими.

Сертифікація:**Упаковка:**

Стандартно – банки по 1 кг.

За запитом – банки по 5 кг.