

S 102

Професійна клейова та шпаклювальна суміш

для влаштування систем утеплення **LOBATHERM** високого класу надійності

для MW-плит та ламелей з мінеральної вати (МВ)

для EPS-плит зі спіненого полістеролу (ППС)

для XPS-плит з екструдованого полістеролу (ЕППС)

Якість та відповідність:

CS IV згідно з нормами EN 998-1

ДСТУ Б В.2.7-126:2011

група Ц.1.3К5, ПЗ



ВЛАСТИВОСТІ:

- еластична: стійка до високих деформацій
- пластична: зручна в роботі
- високоадгезійна: висока фіксуюча здатність любых типів **утеплювача**
- армована мікрофіброю: **тріщиностійка**, стійка до сповзання
- модифікований полімерами нового покоління
- відмінні робочі властивості
- водовідштовкувальна (wa)
- морозостійка F 75

ЗАСТОСУВАННЯ:

- для влаштування систем скріпленої теплоізоляції **LOBATHERM** високого класу надійності у відповідності до нормативних вимог ДСТУ Б В.2.6-36:2008 та ETAG 004:
 - ✓ по фасадах будинків;
 - ✓ по цокольних та фундаментних конструкціях
- для влаштування клейових, контактних та гідрозахисних шарів із застосуванням:
 - ✓ MW-плит та ламелей з мінеральної вати (МВ)
 - ✓ EPS-плит зі спіненого полістеролу (ППС)
 - ✓ XPS-плит з екструдованого полістеролу (ЕППС)
- для подальшого влаштування оздоблювального захисного шару із застосуванням:
 - ✓ декоративних штукатурок ТМ «quick-mix»
- для кріплення та армування декоративних елементів фасадів
- **для ремонту та вирівнювання поверхонь**

ПІДГОТОВКА ОСНОВИ:

Підготовка основи здійснюється згідно з ДСТУ-Н Б А.3.1-23:2013 і ДСТУ-Н Б В.2.6-212:2016. Основа повинна бути сухою, міцною та рівною, з однорідним водопоглинанням. Перед нанесенням поверхню очистити від пилу, напливів, масляних плям та інших речовин, що знижують адгезію.

Основи з високим водопоглинанням (гігроскопічністю) поґрунтувати праймером **"quick-mix" UG**.

Розчин **quick-mix S 102** можна наносити після повного висихання основи.

Плити утеплювача повинні бути сухими, чистими та рівними. Нерівності теплоізоляційних плит допускається усувати за допомогою шліфувальної терки.

ВИКОНАННЯ РОБІТ:

Приготування

За допомогою електроміксера або дрилю перемішати суміш протягом 5 хвилин з максимальною швидкістю 600 об/хв, доки не досягнете однорідної консистенції без грудочок. Після "дозрівання" знову перемішати суміш протягом 5 хвилин.

Кріплення мінераловатних та полістирольних плит

В залежності від стану поверхонь, на які необхідно наклеїти утеплювач, клейову розчинову суміш на поверхню плит можна наносити одним з двох методів: суцільним або периметрально-точковим.

Суцільний метод застосовувати для кріплення усіх типів утеплювача. При цьому, поверхня огорожувальної конструкції має бути рівна, без виступів та западин, або коли їх розміри не перевищують 5 мм. Для цього, клейову суміш потрібно рівномірно розподілити по всій поверхні плити зубчастим шпателем або теркою з зубцями розміром 10×10 мм. Площа контакту між клейовою розчиною сумішшю та теплоізоляційною плитою з основою повинна становити 100% від площі плити.

Увага! Кріплення виконувати таким чином, щоб уникнути утворення повітряних пробок під час наклеювання плит утеплювача.

Увага! Для кріплення мінераловатних та ламельних плит застосовується лише суцільний метод.

Увага! Перед нанесенням клейової суміші на мінераловатні теплоізоляційні плити необхідно виконати попередню обробку, наносячи на їх поверхню суцільний контактний шар товщиною 1-2 мм. Контактний шар потрібно нанести рівномірно шпателем із рівним лезом шляхом втирання клейової розчинової суміші в волокна плити.

Периметрально-точковий метод застосування для кріплення лише пінополістирольних плит, у випадках коли поверхня огорожувальної конструкції має перепади по площості від 5 до 10 мм. При цьому, площа контакту клейової розчинової суміші з теплоізоляційною плитою та основою повинна становити не менше 60% від площі плити. Товщина клейового шару маяків та смуг повинна бути від 10 до 20 мм, враховуючи особливості нерівності основи. При застосуванні плит розміром 1000×500 мм, клейову розчинову суміш розподіляють у вигляді 3-х окремих маяків діаметром не менше 160 мм. Для плит розміром 1200×600 мм, маяки мають бути не меншими за 190 мм. Крім того (для усіх типорозмірів плит), клейову розчинову суміш слід нанести по периметру плити смугами шириною не менше 50 мм з розривами, щоб уникнути утворення повітряних пробок під час наклеювання пінополістирольних плит.

Увага! Роботи, пов'язані з використанням полістирольної графітової плити, повинні проводитися в умовах, які не спричиняють надмірного нагрівання основи та поверхні плит під час монтажу, твердіння та зв'язування клейового розчину. Навіть короткочасний вплив сонячного випромінювання на полістирол цього кольору може призвести до його деформації, зміни форми або скорочення. Щоб уникнути порушень у фазі тужавіння та «схоплювання» клейової суміші та отримати правильне зчеплення при роботі з графітовим полістиролом потрібно:

- ✓ зберігати його в затіненому місці;
- ✓ клеїти тільки на затіненій стороні фасаду (за принципом після сонця, тобто після приклеювання полістиролу, стіна не може бути на сонці протягом 24 годин);
- ✓ використовувати захисні сітки на фасади;
- ✓ у разі дотримання вказівок виробника полістирольних плит виконати дії, пов'язані з підвищенням зчеплення поверхні плити, наприклад, обробку жорсткими щітками тощо. Рекомендується консультація з технічним відділом виробника.

Увага! Перед початком робіт на цокольних ділянках фасаду, на яких передбачено застосування плит з екструдованого полістирола, поверхню останнього потрібно обробити шкуркою або металевими щітками, щоб надати їй шорсткості. Після чого, поверхню слід протерти від пилу та залишків полістиролу.

Механічне кріплення фасадними тарілковими дюбелями

Не раніше ніж через 24 години після приклеювання теплоізоляційних плит додатково, для сприймання вітрових навантажень теплоізоляційні плити закріпити фасадними тарілковими дюбелями. Тип тарілкових фасадних дюбелів, довжину анкерної зони, а також кількість дюбелів на 1м², приймати відповідно до проекту та вимог норм ДСТУ Б В.2.6-36:2008.

Підготовка мінераловатних плит до армування

Перед влаштуванням гідрозахисного шару для захисту мінераловатної теплоізоляції на всій поверхні закріплених теплоізоляційних плит необхідно улаштувати контактний шар S 102 товщиною 1,5-2 мм. Суміш слід наносити нержавіючим шпателем із зубом 10 мм. Гідрозахисний шар S 102 необхідно улаштувати не раніше ніж через 24 години після нанесення контактного шару по мінераловатним плитам, але не пізніше ніж через 7 (сім) діб після його виконання. У випадках «продавлювання» плити утеплювача тарілкою дюбеля при їх монтажі слід виконати попередньо додаткове шпаклювання цих міст розчиною сумішшю S 102.

Підготовка полістирольних плит до армування

Для усунення перепадів між плитами пінополістирольного утеплювача можна виконати шліфування плит шліф-терками або жорсткими щітками. Гідрозахисний шар слід виконати через 7 (сім) діб після його закріплення на фасаді. У разі порушення регламенту за часом, пінополістирольні плити повинні бути відшліфовані теркою для видалення пошкодженого ультрафіолетом поверхневого шару утеплювача.

У випадках «продавлювання» плити утеплювача тарілкою дюбеля при їх монтажі слід виконати попередньо додаткове шпаклювання цих міст розчиною сумішшю S 102.

Улаштування гідрозахисного шару під декоративно-оздоблювальні штукатурки

Для влаштування гідрозахисного шару застосовується шар адгезійної шпаклівки S 102 мінімальною товщиною 3мм, який армується лугостійкою скловолокнистою сіткою **QMS**. Скловолокниста сітка повинна знаходитись посередині шару або бути занурена в товщі адгезійної шпаклівки S 102 на 1/3 товщини гідрозахисного шару. Для цього необхідно нанести розчинову суміш S 102 зубчастим шпателем довжиною зуба 10 мм на контактний шар мінераловатних плит або безпосередньо на пінополістирольні плити. Цим же шпателем в свіжий шар розчину адгезійної шпаклівки S 102 занурити лугостійку скловолокнисту сітку **QMS** вертикальними полотнами з напуском 100 мм. Армувальна сітка **QMS** повинна накриватися шаром розчину не менше 1 мм (в місцях напусків - 0,5 мм, максимальний шар 3 мм). Розчинову суміш S 102, яка проступила крізь скловолокнисту сітку одразу вирівняти гладкою стороною зубчатого шпателя. Загальна товщина армувального гідрозахисного шару повинна складати 3-5 мм у відповідності з вимогами ДСТУ Б В.2.6- 36:2008.

Увага! Грунт-фарбу **GTA**, штукатурні декоративно-оздоблювальні покриття по гідрозахисному шару з S 102 наносити не раніше ніж через 3 доби.

Улаштування підсиленого гідрозахисного шару

На поверхнях фасаду та цокольної частині будівлі, які піддаються підвищеному механічному впливу, слід влаштувати два гідрозахисних шара, армовані також двома шарами лугостійкої сітки **QMS**.

Підготовка плит утеплювача виконується, як описано вище.

Увага! При даному методі механічне кріплення фасадними тарілковими дюбелями здійснюється по свіжоствореному першому базовому армованому шарі.

Влаштування першого шару гідрозахисту: Приготувати суміш S 102. Нанести зубчастим шпателем (зуб 10x10 мм) розчин S 102 на поверхню плит утеплювача. При нанесенні витримувати кут 60% між шпателем та поверхнею утеплювача для забезпечення товщини шару шпаклівки 5-6 мм. Укласти та слабо натиснути шпателем в свіжоукладений розчин армуючу сітку **QMS** з напуском полотен між собою не менше 100 мм.

Увага! Втискувати з зусиллям сітку в шар нанесеного розчину S 102 не допускається. При армуванні кутів будівлі необхідно забезпечити перехід армуючої сітки згідно зі схемою.

Негайно після нанесення першого шару шпаклівки S 102 та укладання армуючої сітки **QMS** необхідно розпочати установку тарільчастих дюбелів через сітку. Рекомендується застосовувати дюбель з гвинтовим сердцевинням, щоб запобігти продавлюванню сітки до поверхні утеплювача крізь шар розчинової суміші S 102 при установці сердцевини в робоче положення. Кількість дюбелів на 1 м² визначається проектом залежно від поверховості будівлі, зони установки дюбеля та несучої здатності основи.

Встановивши фасадні дюбеля, нанесуть наступний шар шпаклівки S 102 товщиною 2,0-4,0 мм, повністю прикриваючи текстуру армуючої сітки, ковпачки тарільчастих дюбелів і створюючи рівну поверхню.

Влаштування другого шару гідрозахисту: Роботи виконуються, як то описано у розділі «Улаштування гідрозахисного шару під декоративно-оздоблювальні штукатурки та фарбування».

Загальна товщина гідрозахисного армованого шару повинна становити не менше 7,0 мм (7,0-10,0 мм).

Після завершення робіт з улаштування двох шарів гідрозахисту необхідно забезпечити технологічну перерву на його висихання, з розрахунку 24 годин на 1 мм. товщини шару, при температурі зовнішнього повітря більше 15 С°.

Оздоблення: Для наступного етапу робіт з оздоблення фасаду використовувати адгезійну грунт-фарбу **GTA**, та відповідні декоративні штукатурки **TM quick-mix**.

Загальне! Для усіх типів плит: уникати надмірного вирівнювання поверхні! Великі нерівності затверділої клейової шпаклівки затерти наждаковим папером.

Середній час схоплювання розчину S 102 становить приблизно 24 години на 1 мм товщина покриття в залежності від погодних умов.

Свіжосформований гідрозахисний шар слід захищати від несприятливих погодних умов, таких як: мороз, прямі сонячні промені та дощ.

ВИТРАТА:

приблизно 1,4 кг /1 м²/ товщиною 1 мм.

* Витрата залежить від нерівностей основи та плит **утеплювача**.

ТЕМПЕРАТУРА ЗАСТОСУВАННЯ:

Під час нанесення та висихання температура повітря та основи повинна бути від + 5 °С до + 30 °С.

УПАКОВКА:

Мішок 25 кг

ЗБЕРІГАННЯ:

У фірмовій закритій упаковці в сухих приміщеннях. Термін придатності 12 місяців із дати виготовлення.

УТИЛІЗАЦІЯ:

Залишки продукту утилізувати як будівельне сміття, а упаковку – як побутові відходи.

УВАГА:

Даний продукт містить цемент, тому при додаванні води відбувається лужна хімічна реакція. Слід берегти очі і шкіру від попадання суміші. У разі потрапляння суміші на шкіру слід промити її водою. У разі потрапляння суміші в очі слід негайно звернутися до лікаря.

Виробник гарантує відповідність продукту S 102 вказаним технічним характеристикам за умови виконання правил транспортування, зберігання, приготування та нанесення, зазначених у цьому технічному описі. Виробник не несе відповідальності за неправильне використання матеріалу, а також за його застосування в цілях і умовах, не передбачених цим технічним описом.

ТЕХНІЧНІ ДАНІ:

Якість та відповідність	ДСТУ Б В.2.7-126:2011 група Ц.1.3К5, ГІЗ GP CS IV відповідно до EN998-1
Морозостійкість	F 75 (вимоги ДСТУ — не менше ніж 75 циклів)
Водопоглинання	Wc2
Коефіцієнт паропроникності	≤35
Час використання розчинової суміші	≥ 140 ±10 хвилин (вимоги ДСТУ — не менше ніж 120 хвилин)
Час дозрівання	Приблизно 5 хвилин
Адгезія: до мінеральних основ: до плит ППС: до плит МВ:	≥ 0,8 МПа (вимоги ДСТУ – не менше 0,5 МПа) ≥ 0,12 МПа (вимоги ДСТУ – не менше 0,08 МПа) ≥ 0,05 МПа (вимоги ДСТУ – не менше 0,015 МПа)
Кількість води для замішування	Приблизно 5.5 л. на 25кг.
Витрата: Приклеювання Армування	Приблизно 4 – 6 кг.м ² Приблизно 1.4кг на 1мм товщини
Розмір зерна:	0-0,63 мм та 0-1,0 мм (вміст зерен найбільшої фракції: не більше 2,5%)
Товщина армованого шару Товщина шару шпаклівки	Приблизно від 3мм до 5мм Приблизно 3мм
Температура застосування	від +5° до +30°
Зберігання	12 місяців від дати виробництва в сухому місці
Упаковка	25кг.
Колір	Сірий та білий

Технічні характеристики, наведені в таблиці, довідкові й не можуть бути підставою для претензій (дослідження проводяться при температурі + 20°C і відносній вологості повітря 65%)

Статус: квітень 2023 року

Із моменту появи даного технічного опису всі попередні стають недійсними